



LBP

3 Boulevard Georges Méliès
94 350 VILLIERS SUR MARNE
Tél : 01.48.89.48.84
Mail : contact@lbpcontole.fr

ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887

45 SORBONNE 1970 - 000161-S4 - 10E

LIEU D'INTERVENTION

Client : ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris

Contact : Mme Aujard

Coordonnée : isabelle.aujard@ens.psl.eu

Date d'intervention : 28 / 10 / 2020

Technicien LBP : D.OMETZ

APPAREIL CONTRÔLÉ

Localisation : ENS Chimie

Etage : 1

Pièce : E101

Poste de sécurité microbiologique (PSM) Flux laminaire : Vertical Horizontal

ETRAF Sorbonne de laboratoire Autre : /

Appareil destiné à protéger : La manipulation L'opérateur L'environnement

Réf. : SORBONNE 1970

Marque : SIDPA 72

Sortie d'usine : /

N° série : /

N° interne : 00161-S4 / 10E

SYNTHESE DES RÉSULTATS

Examen Visuel	Vitesse d'aspiration et débit d'extraction	Filtration	Test de fumée	Alarmes
C*	C	NE	C*	C*
STATUT :	EQUIPEMENT CONFORME			
Prochain contrôle à réaliser :	OCTOBRE 2021	Visa technicien :	DO	
Observation et action correctives à réaliser : Dysfonctionnement de l'alarme défaut de ventilation. Contacteur glace placé trop bas : déclenchement de l'alarme avant d'arriver à 40 cm : à replacer. Présence d'une bouteille de gaz devant le volume de travail côté droit gênant l'aspiration. Dysfonctionnement de l'éclairage.				

MATÉRIEL UTILISÉ

Référence	N° de série	Date de validité d'étalonnage
Anémomètre TSI Vélocicalc	9565P-1929004	AOUT 2021
Thermo-anémomètre à fil chaud	P19300004	AOUT 2021

NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES

<input type="checkbox"/> NF X 44-102	<input type="checkbox"/> NF X 44-201	<input type="checkbox"/> NF EN 12469	<input type="checkbox"/> ISO 14644-1	<input type="checkbox"/> ISO 14644-3
<input checked="" type="checkbox"/> XPX 15-203	<input type="checkbox"/> NF EN 14175-4	<input type="checkbox"/> NF X 15-211	<input type="checkbox"/> BPF	<input type="checkbox"/> /

LÉGENDE

(C) Conforme	(N.C) Non conforme	(N.A) Non applicable	(N.I) Non identifié
(N.E) Non équipé	(H.S) Hors service	(N.R) Non réalisé	

RÉSULTATS DES CONTRÔLES
EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :

Contrôles réalisés	Conclusions / observations
Implantation dans le laboratoire	C
Examen visuel structure externe	C
Propreté du volume de travail	C
Encombrement du volume de travail	C
Contrôles des commandes électriques	C
Blocage de vitre à 400mm ou 500mm	NE
Fonctionnement de l'éclairage	Dysfonctionnement
Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR)	MANUEL
Position du variateur de vitesse	POSITION DE TRAVAIL (Ventilateur rouge actionnée)
Dispositif de compensation d'air dans la pièce	OUI
Vibration constatées	NON
Extraction commune à plusieurs Sorbonnes	NON
Mesures effectuées porte	FERMER
Autre :	/

CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :

 ➤ Débit d'air extrait, essais de type ou de réception : **N.A** m³/h

Cartographie des vitesses et débit d'extraction		
Point 1	Point 4	Point 7
0,53	0,48	0,44
Point 2	Point 5	Point 8
0,45	0,51	0,40
Point 3	Point 6	Point 9
0,45	0,54	0,40
Dimensions d'ouverture frontale : 1890 x 400 mm		
Vitesse moyenne d'extraction		0,47 m/s
Débit d'extraction		1270,08 m ³ /h
Vitesse de l'air entrant $\geq 0,40$ m/s en tout point		CONFORME

VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :

 ➤ **Méthode de contrôle utilisés** : Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide

Contrôles réalisés	Résultats
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail	CONFORME
Absence de zone morte dans le volume de travail	CONFORME*
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur	CONFORME

CONTRÔLE DES ALARMES :

Contrôles réalisés	Résultats
Alarme débit faible	DYSFONCTIONNEMENT ALARME GLACE*
Alarme d'ouverture de la guillotine	CONFORME*
Autre :	