

**LBP**

3 Boulevard Georges Méliès  
94 350 VILLIERS SUR MARNE  
Tél : 01.48.89.48.84  
Mail : [contact@lbpcontrole.fr](mailto:contact@lbpcontrole.fr)

**ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887**

34 SORBONNE 1500 - 000044 - E 146

**LIEU D'INTERVENTION****Client :** ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris**Contact :** Mme Aujard**Coordonnée :** [isabelle.aujard@ens.psl.eu](mailto:isabelle.aujard@ens.psl.eu)**Date d'intervention :** 27 / 10 / 2020**Technicien LBP :** D.OMETZ**APPAREIL CONTRÔLÉ****Localisation :** ENS Chimie**Etage :** 1**Pièce :** E146☐ Poste de sécurité microbiologique (PSM)☐ Flux laminaire : ☐ Vertical ☐ Horizontal☐ ETRAF☒ Sorbonne de laboratoire☐ Autre : /Appareil destiné à protéger : ☐ La manipulation☒ L'opérateur☐ L'environnement

Réf. : SORBONNE 1500

Marque : SODATEC

Sortie d'usine : /

N° série : /

N° interne : 000044

**SYNTHESE DES RÉSULTATS**

| Examen<br>Visuel                               | Vitesse d'aspiration<br>et débit d'extraction | Filtration        | Test de<br>fumée | Alarmes |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------|------------------|---------|
| C                                              | C                                             | NE                | C                | C       |
| STATUT :                                       | EQUIPEMENT CONFORME                           |                   |                  |         |
| Prochain contrôle à réaliser :                 | OCTOBRE 2021                                  | Visa technicien : | DO               |         |
| Observation et action correctives à réaliser : |                                               |                   |                  |         |
| R.A.S                                          |                                               |                   |                  |         |

**MATÉRIEL UTILISÉ**

| Référence                     | N° de série   | Date de validité d'étalonnage |
|-------------------------------|---------------|-------------------------------|
| Anémomètre TSI Vélocicalc     | 9565P-1929004 | AOUT 2021                     |
| Thermo-anémomètre à fil chaud | P19300004     | AOUT 2021                     |

**NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES**

- ☐ NF X 44-102    ☐ NF X 44-201    ☐ NF EN 12469    ☐ ISO 14644-1    ☐ ISO 14644-3  
☒ XPX 15-203    ☐ NF EN 14175-4    ☐ NF X 15-211    ☐ BPF    ☐ /

**LÉGENDE**

- (C)** Conforme    **(N.C)** Non conforme    **(N.A)** Non applicable    **(N.I)** Non identifié  
**(N.E)** Non équipé    **(H.S)** Hors service    **(N.R)** Non réalisé

**RÉSULTATS DES CONTRÔLES**
**EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :**

| Contrôles réalisés                                 | Conclusions / observations                               |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Implantation dans le laboratoire                   | <b>C</b>                                                 |
| Examen visuel structure externe                    | <b>C</b>                                                 |
| Propreté du volume de travail                      | <b>C</b>                                                 |
| Encombrement du volume de travail                  | <b>C</b>                                                 |
| Contrôles des commandes électriques                | <b>C</b>                                                 |
| Blocage de vitre à 400mm ou 500mm                  | <b>NE</b>                                                |
| Fonctionnement de l'éclairage                      | <b>C</b>                                                 |
| Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR) | <b>MANUEL</b>                                            |
| Position du variateur de vitesse                   | <b>POSITION DE TRAVAIL (Ventilateur rouge actionnée)</b> |
| Dispositif de compensation d'air dans la pièce     | <b>OUI</b>                                               |
| Vibration constatées                               | <b>NON</b>                                               |
| Extraction commune à plusieurs Sorbonnes           | <b>NON</b>                                               |
| Mesures effectuées porte                           | <b>FERMER</b>                                            |
| Autre :                                            | <b>/</b>                                                 |

## CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :

➤ Débit d'air extrait, essais de type ou de réception : **N.A** m³/h

| ZONE<br>ENCOMBREE | Cartographie des vitesses et débit d'extraction        |         |              |
|-------------------|--------------------------------------------------------|---------|--------------|
|                   | Point 1                                                | Point 4 | Point 7      |
|                   | 0,73                                                   | 0,61    | 0,67         |
|                   | Point 2                                                | Point 5 | Point 8      |
|                   | 0,75                                                   | 0,65    | 0,68         |
|                   | Point 3                                                | Point 6 | Point 9      |
|                   | 0,76                                                   | 0,72    | 0,74         |
|                   | Dimensions d'ouverture frontale : 1420 x 400 mm        |         |              |
|                   | Vitesse moyenne d'extraction                           |         | 0,70 m/s     |
|                   | Débit d'extraction                                     |         | 1433,63 m³/h |
|                   | Vitesse de l'air entrant $\geq 0,40$ m/s en tout point |         | CONFORME     |

## VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :

➤ Méthode de contrôle utilisés : Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide

| Contrôles réalisés                                                                   | Résultats |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail                   | CONFORME  |
| Absence de zone morte dans le volume de travail                                      | CONFORME  |
| Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur | CONFORME  |

## CONTRÔLE DES ALARMES :

| Contrôles réalisés                  | Résultats |
|-------------------------------------|-----------|
| Alarme débit faible                 | CONFORME  |
| Alarme d'ouverture de la guillotine | CONFORME  |
| Autre :                             |           |