

**LBP**

3 Boulevard Georges Méliès
94 350 VILLIERS SUR MARNE
Tél : 01.48.89.48.84
Mail : contact@lbpcntole.fr

ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887

3 SORBONNE SG 150 - 9K - E030

LIEU D'INTERVENTION**Client :** ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris**Contact :** Mme Aujard**Coordonnée :** isabelle.aujard@ens.psl.eu**Date d'intervention :** 28 / 10 / 2020**Technicien LBP :** D.OMETZ**APPAREIL CONTRÔLÉ****Localisation :** ENS Chimie**Etage :** RDC**Pièce :** E030☐ Poste de sécurité microbiologique (PSM)☐ Flux laminaire : ☐ Vertical ☐ Horizontal☐ ETRAF☒ Sorbonne de laboratoire☐ Autre : /Appareil destiné à protéger : ☐ La manipulation ☒ L'opérateur ☐ L'environnement

Réf. : SORBONNE SG 150

Marque : ILM

Sortie d'usine : /

N° série : 9K

N° interne : /

SYNTHESE DES RÉSULTATS

Examen Visuel	Vitesse d'aspiration et débit d'extraction	Filtration	Test de fumée	Alarmes
C	C	NE	C*	C
STATUT :	EQUIPEMENT CONFORME			
Prochain contrôle à réaliser :	OCTOBRE 2021	Visa technicien :	DO	
Observation et action correctives à réaliser :				
*Aspiration gêné essentiellement côté droit dû à la compensation. Fluctuations importantes des vitesses. Bien travailler dans le volume de travail.				

MATÉRIEL UTILISÉ

Référence	N° de série	Date de validité d'étalonnage
Anémomètre TSI Vélocicalc	9565P-1929004	AOUT 2021
Thermo-anémomètre à fil chaud	P19300004	AOUT 2021

NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES

☐ NF X 44-102 ☐ NF X 44-201 ☐ NF EN 12469 ☐ ISO 14644-1 ☐ ISO 14644-3
☐ XPX 15-203 ☒ NF EN 14175-4 ☐ NF X 15-211 ☐ BPF ☐ /

LÉGENDE

(C) Conforme (N.C) Non conforme (N.A) Non applicable (N.I) Non identifié
 (N.E) Non équipé (H.S) Hors service (N.R) Non réalisé

RÉSULTATS DES CONTRÔLES
EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :

Contrôles réalisés	Conclusions / observations
Implantation dans le laboratoire	C
Examen visuel structure externe	C
Propreté du volume de travail	C
Encombrement du volume de travail	C
Contrôles des commandes électriques	C
Blocage de vitre à 400mm ou 500mm	C
Fonctionnement de l'éclairage	C
Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR)	AUTOMATIQUE
Position du variateur de vitesse	NI
Dispositif de compensation d'air dans la pièce	OUI
Vibration constatées	NON
Extraction commune à plusieurs Sorbonnes	NON
Mesures effectuées porte	FERMER
Autre :	/

CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :

➤ **Débit d'air extrait, essais de type ou de réception : 1 114 m³/h**

* l'écart entre le débit d'essai de type ou de réception avec l'essais de routine ne doit pas excéder 30%

ZONE ENCOMBREE	Cartographie des vitesses et débit d'extraction			
	Point 1	Point 4	Point 7	Point 10
	0,85	0,67	0,58	0,29
	Point 2	Point 5	Point 8	Point 11
	0,79	0,80	0,84	0,44
	Point 3	Point 6	Point 9	Point 12
	0,68	0,80	0,93	0,66
	Dimensions d'ouverture frontale : 1 360 x 400 mm			
	Vitesse moyenne d'extraction :		0,69	m/s
	Débit d'extraction :		1359,46	m³/h
	Débit de l'air entrant ≥ 780 m³/h		CONFORME	

VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :

➤ **Méthode de contrôle utilisés : Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide**

Contrôles réalisés	Résultats
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail	CONFORME*
Absence de zone morte dans le volume de travail	CONFORME*
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur	CONFORME*

CONTRÔLE DES ALARMES :

Contrôles réalisés	Résultats
Alarme débit faible	CONFORME
Alarme d'ouverture de la guillotine	CONFORME
Autre :	