



LBP

3 Boulevard Georges Méliès
94 350 VILLIERS SUR MARNE
Tél : 01.48.89.48.84
Mail : contact@lbpontole.fr

ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887

27 SORBONNE SG 150 - 9J - E028

LIEU D'INTERVENTION

Client : ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris

Contact : Mme Aujard

Coordonnée : isabelle.aujard@ens.psl.eu

Date d'intervention : 29 / 10 / 2020

Technicien LBP : D.OMETZ

APPAREIL CONTRÔLÉ

Localisation : ENS Chimie

Etage : RDC

Pièce : E028

Poste de sécurité microbiologique (PSM)

Flux laminaire : Vertical Horizontal

ETRAF

Sorbonne de laboratoire

Autre : /

Appareil destiné à protéger : La manipulation

L'opérateur

L'environnement

Réf. : SORBONNE SG 150

Marque : ILM

Sortie d'usine : /

N° série : 9J

N° interne : /

SYNTHESE DES RÉSULTATS

Examen Visuel	Vitesse d'aspiration et débit d'extraction	Filtration	Test de fumée	Alarmes
C	C	NE	C*	C*
STATUT :	EQUIPEMENT CONFORME			
Prochain contrôle à réaliser :	OCTOBRE 2021	Visa technicien :	DO	

Observation et action correctives à réaliser :

***Alarmes visuelles uniquement.**

***Perturbations côté droit bien travailler dans le volume de travail.**

MATÉRIEL UTILISÉ

Référence	N° de série	Date de validité d'étalonnage
Anémomètre TSI Vélocicalc	9565P-1929004	AOUT 2021
Thermo-anémomètre à fil chaud	P19300004	AOUT 2021

NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES

- NF X 44-102
 NF X 44-201
 NF EN 12469
 ISO 14644-1
 ISO 14644-3
 XPX 15-203
 NF EN 14175-4
 NF X 15-211
 BPF
 /

LÉGENDE

- (C)** Conforme
 (N.C) Non conforme
 (N.A) Non applicable
 (N.I) Non identifié
(N.E) Non équipé
 (H.S) Hors service
 (N.R) Non réalisé

RÉSULTATS DES CONTRÔLES
EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :

Contrôles réalisés	Conclusions / observations
Implantation dans le laboratoire	C
Examen visuel structure externe	C
Propreté du volume de travail	C
Encombrement du volume de travail	C
Contrôles des commandes électriques	C
Blocage de vitre à 400mm ou 500mm	C
Fonctionnement de l'éclairage	C
Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR)	AUTOMATIQUE
Position du variateur de vitesse	NI
Dispositif de compensation d'air dans la pièce	OUI
Vibration constatées	NON
Extraction commune à plusieurs Sorbonnes	NON
Mesures effectuées porte	FERMER
Autre :	/

CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :

➤ **Débit d'air extrait, essais de type ou de réception :** 856 m³/h

* l'écart entre le débit d'essai de type ou de réception avec l'essais de routine ne doit pas excéder 30%

**ZONE
ENCOMBREE**

Cartographie des vitesses et débit d'extraction			
Point 1	Point 4	Point 7	Point 10
0,57	0,46	0,46	0,4
Point 2	Point 5	Point 8	Point 11
0,54	0,53	0,44	0,40
Point 3	Point 6	Point 9	Point 12
0,47	0,42	0,41	0,40
Dimensions d'ouverture frontale : 1 360 x 400 mm			
Vitesse moyenne d'extraction :		0,46 m/s	
Débit d'extraction :		897,60 m ³ /h	
Débit de l'air entrant ≥ 599 m ³ /h		CONFORME	

VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :

➤ **Méthode de contrôle utilisés :** Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide

Contrôles réalisés	Résultats
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail	CONFORME
Absence de zone morte dans le volume de travail	CONFORME*
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur	CONFORME*

CONTRÔLE DES ALARMES :

Contrôles réalisés	Résultats
Alarme débit faible	CONFORME*
Alarme d'ouverture de la guillotine	CONFORME*
Autre :	