

**LBP**

3 Boulevard Georges Méliès  
94 350 VILLIERS SUR MARNE  
Tél : 01.48.89.48.84  
Mail : [contact@lbpcontrol.fr](mailto:contact@lbpcontrol.fr)

**ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887**

24 SORBONNE SG 180 - 9R - E028

**LIEU D'INTERVENTION****Client :** ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris**Contact :** Mme Aujard**Coordonnée :** [isabelle.aujard@ens.psl.eu](mailto:isabelle.aujard@ens.psl.eu)**Date d'intervention :** 29 / 10 / 2020**Technicien LBP :** D.OMETZ**APPAREIL CONTRÔLÉ****Localisation :** ENS Chimie**Etage :** RDC**Pièce :** E030☐ Poste de sécurité microbiologique (PSM)☐ Flux laminaire : ☐ Vertical ☐ Horizontal☐ ETRAF☒ Sorbonne de laboratoire☐ Autre : /Appareil destiné à protéger : ☐ La manipulation☒ L'opérateur☐ L'environnement

Réf. : SORBONNE SG 180

Marque : ILM

Sortie d'usine : /

N° série : 9R

N° interne : /

**SYNTHESE DES RÉSULTATS**

| Examen<br>Visuel                               | Vitesse d'aspiration<br>et débit d'extraction | Filtration        | Test de<br>fumée | Alarmes |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------|------------------|---------|
| C                                              | C                                             | NE                | C                | C       |
| STATUT :                                       | EQUIPEMENT CONFORME                           |                   |                  |         |
| Prochain contrôle à réaliser :                 | OCTOBRE 2021                                  | Visa technicien : | DO               |         |
| Observation et action correctives à réaliser : |                                               |                   |                  |         |
| /                                              |                                               |                   |                  |         |

**MATÉRIEL UTILISÉ**

| Référence                     | N° de série   | Date de validité d'étalonnage |
|-------------------------------|---------------|-------------------------------|
| Anémomètre TSI Vélocicalc     | 9565P-1929004 | AOUT 2021                     |
| Thermo-anémomètre à fil chaud | P19300004     | AOUT 2021                     |

**NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES**

☐ NF X 44-102    ☐ NF X 44-201    ☐ NF EN 12469    ☐ ISO 14644-1    ☐ ISO 14644-3  
☐ XPX 15-203    ☒ NF EN 14175-4    ☐ NF X 15-211    ☐ BPF    ☐ /

**LÉGENDE**

**(C)** Conforme    **(N.C)** Non conforme    **(N.A)** Non applicable    **(N.I)** Non identifié  
**(N.E)** Non équipé    **(H.S)** Hors service    **(N.R)** Non réalisé

**RÉSULTATS DES CONTRÔLES**
**EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :**

| Contrôles réalisés                                 | Conclusions / observations |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| Implantation dans le laboratoire                   | <b>C</b>                   |
| Examen visuel structure externe                    | <b>C</b>                   |
| Propreté du volume de travail                      | <b>C</b>                   |
| Encombrement du volume de travail                  | <b>C</b>                   |
| Contrôles des commandes électriques                | <b>C</b>                   |
| Blocage de vitre à 400mm ou 500mm                  | <b>C</b>                   |
| Fonctionnement de l'éclairage                      | <b>C</b>                   |
| Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR) | <b>AUTOMATIQUE</b>         |
| Position du variateur de vitesse                   | <b>NI</b>                  |
| Dispositif de compensation d'air dans la pièce     | <b>OUI</b>                 |
| Vibration constatées                               | <b>NON</b>                 |
| Extraction commune à plusieurs Sorbonnes           | <b>NON</b>                 |
| Mesures effectuées porte                           | <b>FERMER</b>              |
| Autre :                                            | <b>/</b>                   |

## CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :

➤ **Débit d'air extrait, essais de type ou de réception :**    **776 m³/h\***

\* l'écart entre le débit d'essai de type ou de réception avec l'essais de routine ne doit pas excéder 30%

| ZONE<br>ENCOMBREE                                                                                    | Cartographie des vitesses et débit d'extraction |         |                 |          |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------|-----------------|----------|----------|
|                                                                                                      | Point 1                                         | Point 4 | Point 7         | Point 10 | Point 13 |
|                                                                                                      | 0,78                                            | 0,71    | 0,53            | 0,71     | 0,81     |
|                                                                                                      | Point 2                                         | Point 5 | Point 8         | Point 11 | Point 14 |
|                                                                                                      | 0,66                                            | 0,64    | 0,51            | 0,76     | 0,93     |
|                                                                                                      | Point 3                                         | Point 6 | Point 9         | Point 12 | Point 15 |
|                                                                                                      | 0,58                                            | 0,43    | 0,63            | 0,73     | 0,85     |
| Dimensions d'ouverture frontale :                    1 660            x            400            mm |                                                 |         |                 |          |          |
| Vitesse moyenne d'extraction :                                                                       |                                                 |         |                 | 0,68     | m/s      |
| Débit d'extraction :                                                                                 |                                                 |         |                 | 1 635,03 | m³/h     |
| Débit de l'air entrant ≥    543,2    m³/h                                                            |                                                 |         | <b>CONFORME</b> |          |          |

## VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :

➤ **Méthode de contrôle utilisés :** Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide

| Contrôles réalisés                                                                   | Résultats       |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail                   | <b>CONFORME</b> |
| Absence de zone morte dans le volume de travail                                      | <b>CONFORME</b> |
| Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur | <b>CONFORME</b> |

## CONTRÔLE DES ALARMES :

| Contrôles réalisés                  | Résultats       |
|-------------------------------------|-----------------|
| Alarme débit faible                 | <b>CONFORME</b> |
| Alarme d'ouverture de la guillotine | <b>CONFORME</b> |
| Autre :                             |                 |