

**LBP**

3 Boulevard Georges Méliès  
94 350 VILLIERS SUR MARNE  
Tél : 01.48.89.48.84  
Mail : [contact@lbpcontrol.fr](mailto:contact@lbpcontrol.fr)

**ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887**

2 SORBONNE SG 150 - PER - LABO ES.1117A

**LIEU D'INTERVENTION****Client :** ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris**Contact :** Mme Aujard**Coordonnée :** [isabelle.aujard@ens.psl.eu](mailto:isabelle.aujard@ens.psl.eu)**Date d'intervention :** 29 / 10 / 2020**Technicien LBP :** D.OMETZ**APPAREIL CONTRÔLÉ****Localisation :** ENS Chimie**Etage :** Sous-sol**Pièce :** 117a☐ Poste de sécurité microbiologique (PSM)☐ Flux laminaire : ☐ Vertical ☐ Horizontal☐ ETRAF☒ Sorbonne de laboratoire☐ Autre : /Appareil destiné à protéger : ☐ La manipulation☒ L'opérateur☐ L'environnement

Réf. : SORBONNE SG 150

Marque : ILM

Sortie d'usine : /

N° série : PER

N° interne : /

**SYNTHESE DES RÉSULTATS**

| Examen<br>Visuel                                                                                                                                                         | Vitesse d'aspiration<br>et débit d'extraction | Filtration        | Test de<br>fumée | Alarmes |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------|------------------|---------|
| C                                                                                                                                                                        | C                                             | NE                | C                | C*      |
| STATUT :                                                                                                                                                                 | EQUIPEMENT CONFORME                           |                   |                  |         |
| Prochain contrôle à réaliser :                                                                                                                                           | OCTOBRE 2021                                  | Visa technicien : | DO               |         |
| Observation et action correctives à réaliser :                                                                                                                           |                                               |                   |                  |         |
| * Absence du rapport d'essai de réception. Pour valider l'appareil selon la norme NF EN 14715 il est recommandé de faire un essai de réception (confinement au gaz SF6). |                                               |                   |                  |         |
| *Alarme visuelle uniquement                                                                                                                                              |                                               |                   |                  |         |

**MATÉRIEL UTILISÉ**

| Référence                     | N° de série   | Date de validité d'étalonnage |
|-------------------------------|---------------|-------------------------------|
| Anémomètre TSI Vélocicalc     | 9565P-1929004 | AOUT 2021                     |
| Thermo-anémomètre à fil chaud | P19300004     | AOUT 2021                     |

**NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES**

- ☐ NF X 44-102    ☐ NF X 44-201    ☐ NF EN 12469    ☐ ISO 14644-1    ☐ ISO 14644-3  
☐ XPX 15-203    ☒ NF EN 14175-4    ☐ NF X 15-211    ☐ BPF    ☐ /

**LÉGENDE**

- (C)** Conforme    **(N.C)** Non conforme    **(N.A)** Non applicable    **(N.I)** Non identifié  
**(N.E)** Non équipé    **(H.S)** Hors service    **(N.R)** Non réalisé

**RÉSULTATS DES CONTRÔLES**
**EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :**

| Contrôles réalisés                                 | Conclusions / observations |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| Implantation dans le laboratoire                   | <b>C</b>                   |
| Examen visuel structure externe                    | <b>C</b>                   |
| Propreté du volume de travail                      | <b>C</b>                   |
| Encombrement du volume de travail                  | <b>C</b>                   |
| Contrôles des commandes électriques                | <b>C</b>                   |
| Blocage de vitre à 400mm ou 500mm                  | <b>C</b>                   |
| Fonctionnement de l'éclairage                      | <b>C</b>                   |
| Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR) | <b>AUTOMATIQUE</b>         |
| Position du variateur de vitesse                   | <b>NI</b>                  |
| Dispositif de compensation d'air dans la pièce     | <b>NON</b>                 |
| Vibration constatées                               | <b>NON</b>                 |
| Extraction commune à plusieurs Sorbonnes           | <b>NON</b>                 |
| Mesures effectuées porte                           | <b>OUVERTE</b>             |
| Autre :                                            | <b>/</b>                   |

## CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :

➤ **Débit d'air extrait, essais de type ou de réception :**  $m^3/h$

\* l'écart entre le débit d'essai de type ou de réception avec l'essais de routine ne doit pas excéder 30%

**ZONE  
ENCOMBREE**

| Cartographie des vitesses et débit d'extraction  |         |          |          |
|--------------------------------------------------|---------|----------|----------|
| Point 1                                          | Point 4 | Point 7  | Point 10 |
| 1,16                                             | 1,07    | 1,07     | 1,04     |
| Point 2                                          | Point 5 | Point 8  | Point 11 |
| 0,95                                             | 0,97    | 0,91     | 1,01     |
| Point 3                                          | Point 6 | Point 9  | Point 12 |
| 0,83                                             | 1,08    | 1,06     | 0,75     |
| Dimensions d'ouverture frontale : 1 360 x 400 mm |         |          |          |
| Vitesse moyenne d'extraction :                   |         | 0,99     | m/s      |
| Débit d'extraction :                             |         | 1942,08  | $m^3/h$  |
| Débit de l'air entrant $\geq$ 0 $m^3/h$          |         | CONFORME |          |

## VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :

➤ **Méthode de contrôle utilisés :** Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide

| Contrôles réalisés                                                                   | Résultats |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail                   | CONFORME  |
| Absence de zone morte dans le volume de travail                                      | CONFORME  |
| Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur | CONFORME  |

## CONTRÔLE DES ALARMES :

| Contrôles réalisés                  | Résultats |
|-------------------------------------|-----------|
| Alarme débit faible                 | CONFORME* |
| Alarme d'ouverture de la guillotine | CONFORME* |
| Autre :                             |           |