



# LBP

3 Boulevard Georges Méliès  
94 350 VILLIERS SUR MARNE  
Tél : 01.48.89.48.84  
Mail : [contact@lbpcontole.fr](mailto:contact@lbpcontole.fr)

**ENS DEPARTEMENT CHIMIE DE0001887**

1 SORBONNE SPI 15 - 3054 - LABO ES.138C

## LIEU D'INTERVENTION

**Client :** ENS Département Chimie - 24 rue l'homond - 75005 Paris

**Contact :** Mme Aujard

**Coordonnée :** [isabelle.aujard@ens.psl.eu](mailto:isabelle.aujard@ens.psl.eu)

**Date d'intervention :** 28 / 10 / 2020

**Technicien LBP :** D.OMETZ

## APPAREIL CONTRÔLÉ

**Localisation :** ENS Chimie

**Etage :** Sous sol

**Pièce :** ES138C

Poste de sécurité microbiologique (PSM)

Flux laminaire :  Vertical  Horizontal

ETRAF

Sorbonne de laboratoire

Autre : /

Appareil destiné à protéger :  La manipulation

L'opérateur

L'environnement

**Réf. :** SORBONNE SPI 15

**Marque :** POSSEME

**Sortie d'usine :** 2016

**N° série :** 15-3054

**N° interne :** /

## SYNTHESE DES RÉSULTATS

Examen Visuel	Vitesse d'aspiration et débit d'extraction	Filtration	Test de fumée	Alarmes
C	C	NE	C	NA
<b>STATUT :</b>	<b>EQUIPEMENT CONFORME</b>			
<b>Prochain contrôle à réaliser :</b>	<b>OCTOBRE 2021</b>	<b>Visa technicien :</b>	<b>DO</b>	

Observation et action correctives à réaliser :

**\* Absence du rapport d'essai de réception. Pour valider l'appareil selon la norme NF EN 14715 il est recommandé de faire un essai de réception (confinement au gaz SF6).**

**Présence d'un four dans le volume de travail qui rend impossible la prise de mesure pour les points 4,5 et 6.**

**Test de fumée satisfaisant sauf devant le four.**

**Absence de boîtier de commande : à mettre en place.**

**MATÉRIEL UTILISÉ**

Référence	N° de série	Date de validité d'étalonnage
Anémomètre TSI Vélocicalc	9565P-1929004	AOUT 2021
Thermo-anémomètre à fil chaud	P19300004	AOUT 2021

**NORMES DE RÉFÉRENCES UTILISÉES**

- NF X 44-102   
  NF X 44-201   
  NF EN 12469   
  ISO 14644-1   
  ISO 14644-3  
 XPX 15-203   
 NF EN 14175-4   
 NF X 15-211   
 BPF   
 /

**LÉGENDE**

- (C)** Conforme                     
 **(N.C)** Non conforme                     
 **(N.A)** Non applicable                     
 **(N.I)** Non identifié  
**(N.E)** Non équipé                     
 **(H.S)** Hors service                     
 **(N.R)** Non réalisé

**RÉSULTATS DES CONTRÔLES**
**EXAMEN GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT :**

Contrôles réalisés	Conclusions / observations
Implantation dans le laboratoire	<b>C</b>
Examen visuel structure externe	<b>C</b>
Propreté du volume de travail	<b>C</b>
Encombrement du volume de travail	<b>Présence d'un four dans le volume de travail</b>
Contrôles des commandes électriques	<b>NE</b>
Blocage de vitre à 400mm ou 500mm	<b>C</b>
Fonctionnement de l'éclairage	<b>Absence d'éclairage du au manque du boitier</b>
Type de régulation (variateur de fréquence ou TOR)	<b>CONTINU</b>
Position du variateur de vitesse	<b>NI</b>
Dispositif de compensation d'air dans la pièce	<b>OUI</b>
Vibration constatées	<b>NON</b>
Extraction commune à plusieurs Sorbonnes	<b>NON</b>
Mesures effectuées porte	<b>FERMER</b>
Autre :	<b>/</b>

**CONTRÔLE DES VITESSES ET DÉBITS :**

 ➤ **Débit d'air extrait, essais de type ou de réception :**  $m^3/h$ 

\* l'écart entre le débit d'essai de type ou de réception avec l'essais de routine ne doit pas excéder 30%

 ZONE  
ENCOMBREE

Cartographie des vitesses et débit d'extraction			
Point 1	Point 4	Point 7	Point 10
0,49	NON MESURABLE	0,47	0,48
Point 2	Point 5	Point 8	Point 11
0,46	NON MESURABLE	0,44	0,48
Point 3	Point 6	Point 9	Point 12
0,53	NON MESURABLE	0,51	0,55
Dimensions d'ouverture frontale : 1 270 x 400 mm			
Vitesse moyenne d'extraction :		0,49 m/s	
Débit d'extraction :		896,11 $m^3/h$	
Débit de l'air entrant $\geq$ 0 $m^3/h$		CONFORME	

**VISUALISATION DES ÉCOULEMENTS D'AIR PAR TEST FUMIGÈNE :**

 ➤ **Méthode de contrôle utilisés :** Tube fumigène Dräger (CH 25301) à fumée froide

Contrôles réalisés	Résultats
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du plan de travail	CONFORME
Absence de zone morte dans le volume de travail	CONFORME*
Contrôle de l'absence de sortie d'air au niveau du passage des bras de l'utilisateur	CONFORME*

**CONTRÔLE DES ALARMES :**

Contrôles réalisés	Résultats
Alarme débit faible	NE
Alarme d'ouverture de la guillotine	NE
Autre :	